

Caprinus XR 40



Descrição e Aplicação

Óleo de motor premium indicado principalmente para motores a diesel de origem norte-americana, sujeitos às mais severas condições de operação. Caprinus XR 40 não contém zinco, e é aprovado para uso em motores General Motors-EMD providos de componentes à base de prata e nas mais recentes locomotivas fabricadas pela General Electric.

Benefícios

- Uma combinação balanceada de propriedades detergentes e dispersantes assegura excelente limpeza do motor.
- Apresenta boa proteção contra oxidação.
- Mantém um filme protetivo de óleo entre os pistões, seus anéis e as paredes do cilindro, mesmo sob altas temperaturas e pressões.
- Utiliza última geração de tecnologia de aditivos de baixo teor de cloro, oferecendo benefícios ao ambiente, proteção antidesgaste das válvulas e outras partes, melhorando a performance do motor.

Aprovações/ Recomendações

- Atende à classificação de serviço API CF.
- Aprovação “Worthy of full scale field test” (WOFT) pela Divisão Eletro-Motiva da General Motors-EMD.

- Generation 4 pela General Electric - “Tentative approval”.
- LMOA Generation 5.
- Recomendado pela Detroit Diesel para as Séries de motores 149 DDC sob condições severas.

Compatibilidade

Caprinus XR 40 é compatível com todos materiais de lacre e pinturas normalmente especificados para uso com óleos minerais.

Saúde e Segurança

Para evitar danos ao indivíduo ou ao meio ambiente, utilize o produto de forma adequada e siga corretamente as indicações do fabricante do equipamento. Para seu maior conforto, solicite a “Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos”.

Embalagens

- Granel
- Tambor de 200L

Atendimento ao Cliente

Para mais informações, entre em contato com o nosso Centro de Serviços ao Cliente Shell através da linha gratuita: **0800 781616**, ou pelo correio eletrônico fale@shell.com. Visite nosso site no endereço www.shell.com.br.

| Características Típicas | |
|--|-------|
| Grau SAE | 40 |
| Densidade a 20/4°C – ASTM D-1298 | 0.894 |
| Viscosidade Cinemática a 40°C, cSt – ASTM D-445 | 145,6 |
| Viscosidade Cinemática a 100°C, cSt – ASTM D-445 | 14.8 |
| Índice de Viscosidade – ASTM D-2270 | 101 |
| Ponto de Fulgor COC, °C – ASTM D-92 | 260 |
| Ponto de Fluidez, °C – ASTM D-97 | -24 |
| TBN, mg KOH/g – ASTM D-4739 | 14 |
| Cinzas Sulfatadas, % peso – ASTM D-874 | 1.5 |

Revisão: 04/04

Todas as informações contidas nesse folheto baseiam-se em dados disponíveis na época de sua publicação. Reservamo-nos o direito de fazer modificações a qualquer momento, tanto no produto quanto na sua informação, sem prévio aviso.